

品质至上 客户至尊

Robex

215VS^{PRO}

满足国三排放标准



*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更

额定功率: 125kW/1,900rpm

| 操作重量: 21,500kg

| 标配斗容: 1.0m³

 HYUNDAI
CONSTRUCTION EQUIPMENT



品质至上 客户至尊

现代VS系列挖掘机，满足国三排放标准，品质优越出众

可靠性和耐久性更高、舒适性更高、作业效率更高
排放更低、油耗更低、噪音更低

秉承“品质至上，客户至尊”理念和钻研创新精神，
现代工程机械始终坚持标准化生产，关注客户需求，
建立完善的客户服务体系，打造更卓越产品和极致客户体验





为用户创造价值！

VS系列挖掘机：环保、性能、品质的完美结合！



更环保、动力更强、速度更快，油耗更低

- 新型国家非道路三阶段排放标准发动机，采用先进的“柴油高压共轨电子控制喷射技术”
- 柴油燃烧充分彻底，大幅度提高性能
- 多重燃油过滤系统确保发动机耐久使用，同时减少有害气体排放，更环保
- 优化主控阀的油路设计，提高了作业速度和复合作业能力
- 装车作业效率更高，每小时作业量更大
- 运营成本更低，回报率更高



VPC可变功率控制系统

- VPC系统对先导压力实现可变控制，保障在所有工作模式下作业速度与燃油性能协调匹配，确保高效、低耗



结构件耐久性更长

- 安装耐久性更好的重载大、小臂，使用铸钢品提高强度，提高耐久寿命1.5倍
- 行走及旋转马达由现代重工自行设计，强化了耐久性
- 锻造式回转支撑圈，耐久性出色



冷却性能更高

- 采用大容量、高效率冷却直联风扇
- 冷却模块密封海绵采用耐油、耐热性更高的聚氨酯海绵





耐久性轴、套及树脂垫片

- 增加轴、套润滑性，提高耐磨性，
延长黄油注入周期
- 适用树脂垫片，加大侧面润滑性，防止磨损及异响
- 作业装置松动最小化



电气系统性能加强

- CMCU硅胶密封，防止水分注入及耐振动
- 压力传感器耐久性和可靠性加强



耐久性油箱

- 采用板+支座式样，焊接部位疲劳寿命增加
- 燃油注入口尺寸加大，提升便利性及防止注入时溢出





舒适、安全的操作空间

提供了低噪音的操作和增强的可视性，为驾驶员营造一个舒心的操作环境：

- ① 手柄间距缩短(550→500mm)
- ② 手柄角度变更($19^\circ \rightarrow 23^\circ$)
- ③ 驾驶员可根据自身条件，更大角度地调节驾驶座椅的舒适度
- ④ 驾驶室内安装有数码娱乐设备以及储物箱等设施

作业性能更高效、更低耗

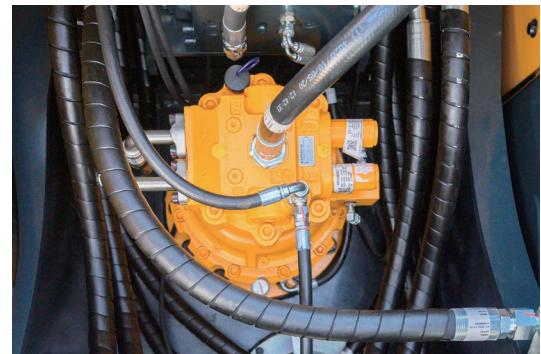


康明斯QSB7发动机

六缸、4冲程，涡轮增压空空中冷发动机。采用当今世界上先进的“**柴油共轨电子控制喷射技术**”。共轨内燃油压力高达20,000psi。

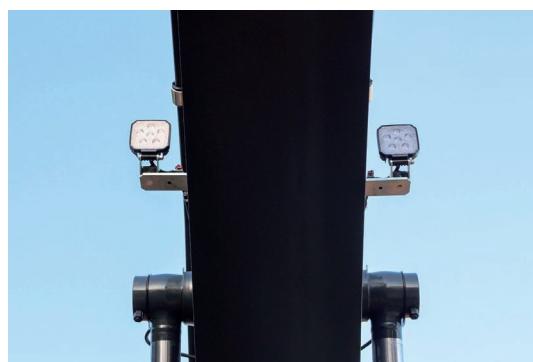
保护环境和高效动力的发动机典范

通过发动机电控单元ECM，利用发动机进气系统、燃油系统、冷却系统等各种传感器测量发动机的工作参数，并进行精确的计算，按照电控单元ECM实现设定的控制程序，精确地控制喷油量等，使发动机闭环控制，确保发动机在各种工况下都能以最佳的状态工作，从而有效地控制排放。



2*222lpm大排量主泵，保证了卓越的动作速度和工作效率，搭载现代自主研发IPC智能主泵控制技术，主泵控制效率更高，进一步减少燃油消耗。

装配性能出色的主控阀，保证动作连贯有力

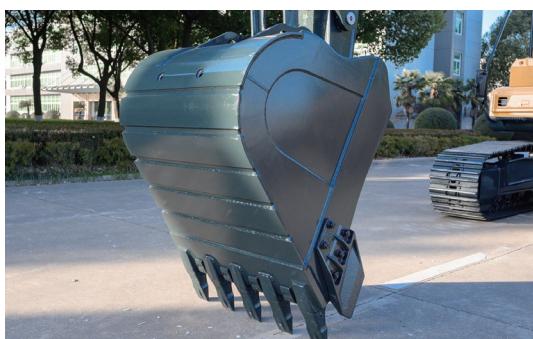


工具箱下方配置LED，搭配大臂两侧2个LED，全车3个LED照明，保证夜间工作安全高效

耐久性提升



全新系列工作装置，结构加强，外观更硬朗。破碎管路选配



斗容1.0m³，斗形更宽更浅，土方作业效率全面提升，装车效率甩方效率更佳出色，装卸物料更方便，倒土更方便



铲斗销轴尺寸提升，耐久性进一步加强

工支架强度耐久性加强，耐久性久经考验



锻造式回转支撑圈，耐久性稳定性出色

支重轮及托链轮耐久性可靠



敞开型侧门设计，便于用户保养及维修



大容量空滤，过滤效果好，更换周期长



集中电器控制箱，安全方便



久经考验的散热系统，通过高恶劣环境耐久测试，散热性能极佳。配备防护网，有效防止散热器受异物阻塞

性能参数



发动机

| 型号 | | | 康明斯QSB7 |
|-------|-----------|----------------------|---------|
| 类型 | | 6缸、4冲程、水冷 涡轮增压发动机 | |
| 额定功率 | | | |
| 功率 | kW/rpm | 125 / 1900 | |
| 最大扭矩 | kgf.m/rpm | 67 / 1500 | |
| 缸径×行程 | mm | 107×124 | |
| 排气量 | cc | 6700 | |
| 电瓶 | | 2×12V×120AH | |
| 起动马达 | | 24V, 7.8kW | |
| 发电机 | | 24V, 90A | |



液压系统

| 主 泵 | |
|-----------|------------------------|
| 类型 | 两个变量柱塞泵 |
| 最大流量l/min | 2×222 |
| 先导泵和先导回路 | 齿轮泵 交互传感式燃油节省泵系统 |
| 液 压 马 达 | |
| 行走 | 带制动阀和驻车制动的 双速轴向柱塞马达 |
| 回转 | 带自动制动的轴向柱塞马达 |
| 安全阀设定 | |
| 工作装置回路 | 350 |
| 行走 | 350 |
| 回转系统 | 250 |
| 先导阀回路 | 35 |
| 备用阀 | 安装 |



驱动及制动

| | |
|-----------------|---------------------|
| 驱动方式 | 全液压式 |
| 驱动马达 | 轴向柱塞马达 |
| 减速系统 | 行星减速器 |
| 最大牵引力 | 22 ton |
| 最大行走速度(高速)/(低速) | 5.6 km/h / 3.7 km/h |
| 爬坡能力 | 35°(70%) |
| 制动器 | 液压锁定式 |
| 驻车制动器 | 多片式、湿式制动 |



操作

| | |
|-------|--------------------------------------|
| 先导操作 | 带安全锁定杆的两根操纵杆 (左):回转及斗杆, (右):动臂及铲斗 |
| 行走及转向 | 两只带踏板的操纵杆 |
| 发动机油门 | 电动旋转式 |
| 外部灯 | 两只安装在动臂, 一只安装在驾驶室 下面, 一只安装在工具箱下 |



回转系统

| | |
|--------|----------|
| 回转马达 | 轴向柱塞马达 |
| 回转减速 | 行星齿轮减速器 |
| 回转系统润滑 | 黄油 |
| 回转制动 | 多片式制动 |
| 回转速度 | 11.4 rpm |



冷却液及润滑油容量

| 装 满 | 升 |
|-----------|------|
| 燃油箱 | 340 |
| 发动机冷却液 | 35 |
| 发动机机油 | 25.4 |
| 回转装置 | 6.2 |
| 侧传动机构(每侧) | 4.5 |
| 液压系统 | 270 |
| 液压油箱 | 180 |

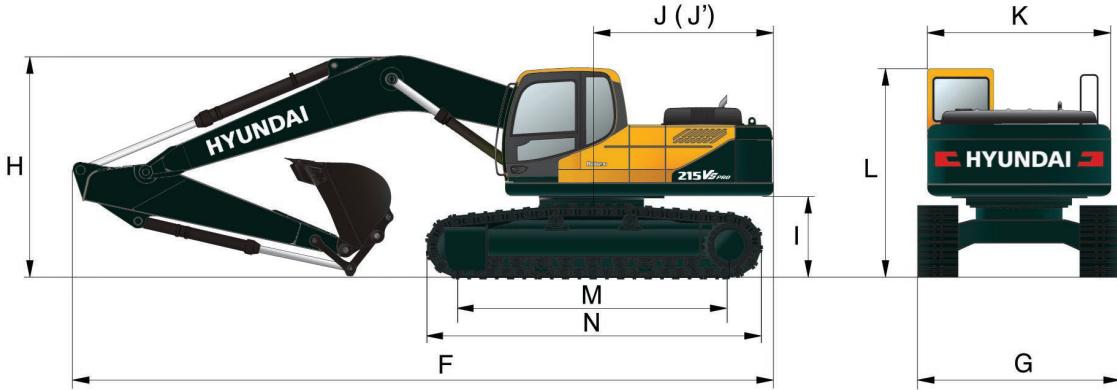


底盘

X型中框架与高强度箱式履带支承框架整体焊接，并设有支重轮、托链轮、引导轮、带有吸振弹簧的履带张紧调节装置、驱动轮以及带有三齿履带板的链轨。

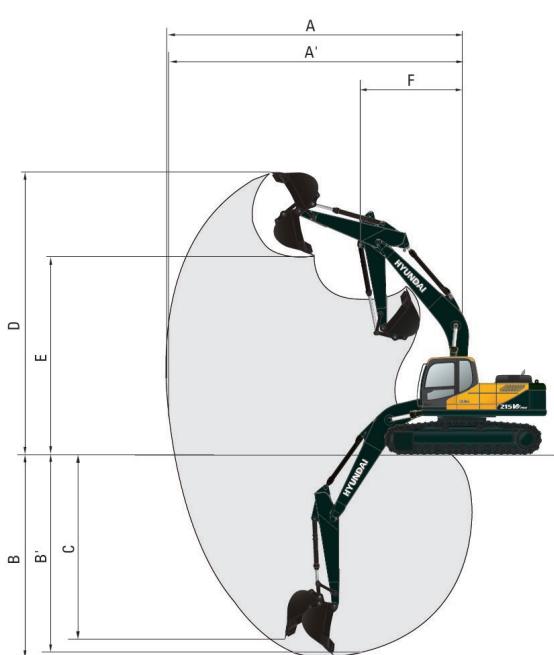
| | |
|-------------|-----|
| 中框架 | X型 |
| 履带支承框架 | 五边箱 |
| 履带板数量(每侧) | 46 |
| 托链轮数量(每侧) | 2 |
| 支重轮数量(每侧) | 7 |
| 履带底护架数量(每侧) | 2 |

外形尺寸及工作范围



单位: mm

| | |
|----------|------|
| F全长 | 9560 |
| G总宽度 | 2800 |
| H总高度 | 3030 |
| I配重离地间隙 | 1060 |
| J尾部长度 | 2890 |
| K上部宽度 | 2740 |
| L驾驶室高度 | 3000 |
| J'尾部回转半径 | 2830 |
| M履带接地长度 | 3360 |
| N履带长度 | 4165 |



单位: mm

| 标准型 | |
|------------|-------------------|
| 动臂 | 5680 |
| 斗杆 | 2920 |
| 铲斗 | 1.0m ³ |
| A 最大挖掘距离 | 9940mm |
| A'地面最大挖掘距离 | 9780mm |
| B 最大挖掘深度 | 6490mm |
| B'最大有效挖掘深度 | 6315mm |
| C 最大垂直挖掘深度 | 5860mm |
| D 最大挖掘高度 | 10000mm |
| E 最大卸载高度 | 7510mm |
| F 最小回转半径 | 3250mm |

▲ 如有其他特殊选配需求,请联系现代经销商具体商谈



为 / 用 / 户 / 创 / 造 / 价 / 值!



微信公众号



扫码VR看机

现代工程机械

咨询热线: 400 828 5900

www.hyundai-ce.cn

※ 刊载的材料与规格如有变更，恕不另行通知。请联系现代经销商了解相关信息！

2021.01 Rev.1